



---

# Notice de montage

## Garde-corps en verre

---



# Recommandations

---

## 1. Support et fixation

- Assurez-vous que le support est parfaitement plat, rigide et sain (béton, chape ou dalle solide).
- Ne pas poser le rail sur un sol creux ou instable : cela pourrait compromettre la tenue du garde-corps.
- Utilisez des fixations inox si l'installation est en zone extérieure ou en bord de mer pour éviter la corrosion.

## 2. Espacement des fixations

- Respectez scrupuleusement l'entraxe de perçage de 300 mm indiqué dans les plans.
- Ne percez jamais trop près des extrémités du rail.
- Utilisez un foret bien affûté pour garantir un perçage net sans vibration (important pour la solidité du vissage).

## 3. Pose du verre

- Utilisez toujours des ventouses de pose pour manipuler les panneaux de verre afin d'éviter les chocs ou les rayures.
- Prévoyez d'être au minimum deux personnes pour poser le vitrage en toute sécurité.
- Évitez toute tension ou contrainte mécanique sur les bords du verre lors de l'insertion dans le rail.

## 4. Choix des cales et joints

- Utilisez le bon jeu de cales (KAMA) et de joints de serrage selon l'épaisseur du verre :
- 6+6 mm → KAMA.4
- 8+8 mm → KAMA.3
- 10+10 mm → KAMA.2
- Placez les cales tous les 200 mm pour assurer un maintien régulier.

## 5. Alignement et finition

- Avant de serrer définitivement, contrôlez l'alignement horizontal du verre à la règle ou au laser.
- Tapotez les joints de serrage avec un maillet en caoutchouc uniquement, jamais un outil rigide.

## 6. Environnement extérieur

- Nettoyez le rail et les vitrages deux fois par an avec un chiffon doux et un produit non abrasif.

## 7. Prévention des infiltrations

- Vérifiez que les trous de fixation sont rebouchés ou étanchéifiés après pose si nécessaires.

## 8. Respect des normes

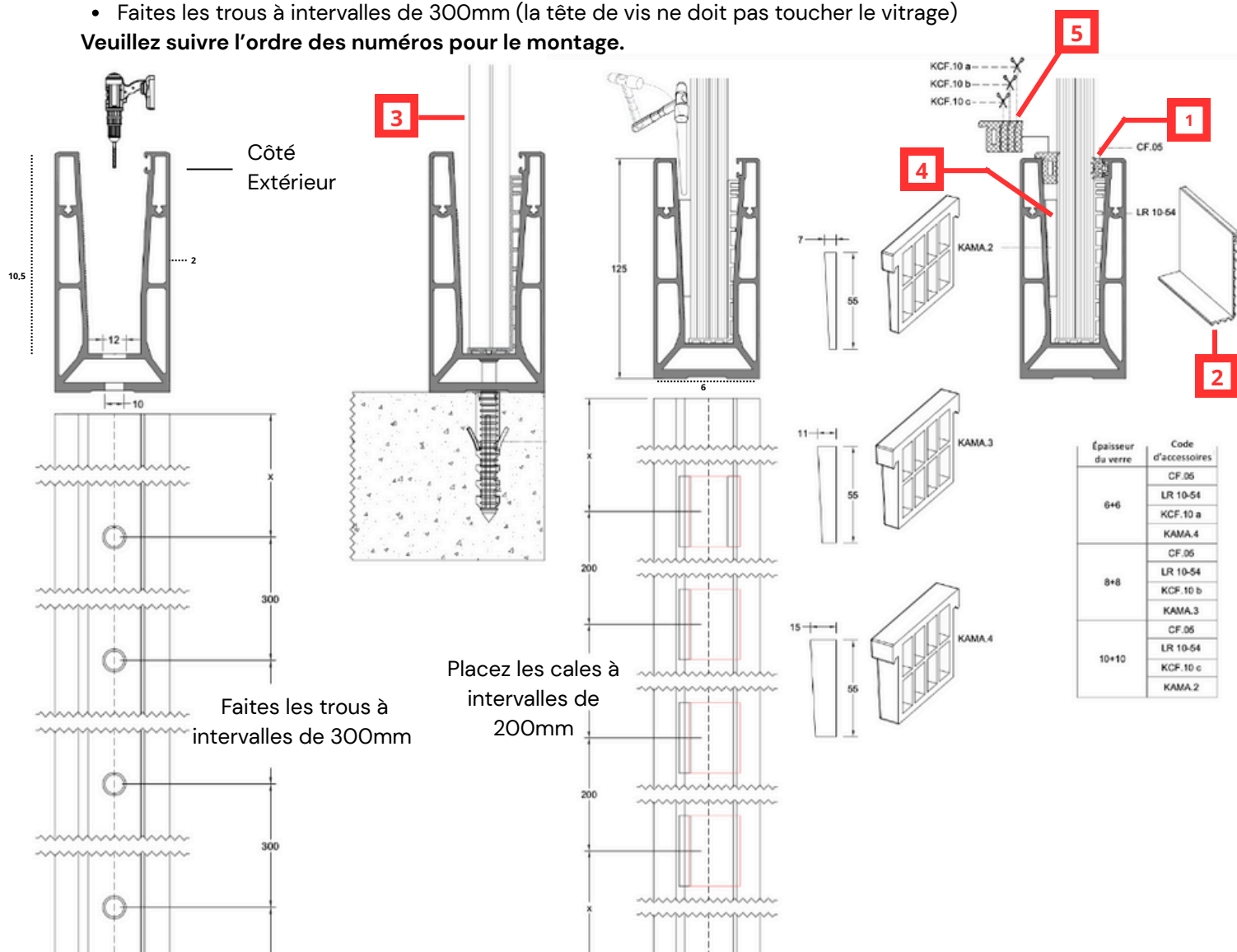
- Le produit posé respecte les normes locales (NF P01-012 / NF P01-013 en France).
- Si la pose est à plus de 1 m de hauteur, hauteur minimale du garde-corps : 1,00 m (norme française).

# Installation

## 1. Positionnement du profilé

- Placez le profilé à l'emplacement voulu.
- Faites les trous à intervalles de 300mm (la tête de vis ne doit pas toucher le vitrage)

**Veillez suivre l'ordre des numéros pour le montage.**



**Une fois le profilé installé et correctement fixé, suivre les étapes suivantes :**

- 1 - Insérez le premier joint à l'intérieur du profilé, à l'emplacement prévu pour accueillir le verre
- 2 - Positionnez la cale en L (cale de calage latéral) contre la paroi intérieure du profilé
- 3 - Placez délicatement le panneau de verre dans le profilé à l'aide de ventouses
- 4 - Insérez la seconde cale de maintien à l'extrémité opposée, afin de bloquer latéralement le verre
- 5 - Mettez en place le joint d'étanchéité, en l'enclenchant fermement entre le verre et le profilé

# Assemblage d'angle

## Étapes de découpe du rail à 45° pour un angle

### 1. Mesurer l'angle

- Vérifiez que l'angle de l'installation est bien de 90° (à l'aide d'une équerre ou d'un rapporteur d'angle).
- Si l'angle est différent (ex. : 135° ou 120°), adaptez l'angle de coupe en conséquence.

### 2. Marquer les repères

- Tracez précisément la ligne de coupe à 45° sur le rail à l'aide d'un gabarit d'angle ou d'une fausse équerre.
- Marquez bien la face visible pour éviter les erreurs de coupe.

### 3. Fixer le rail

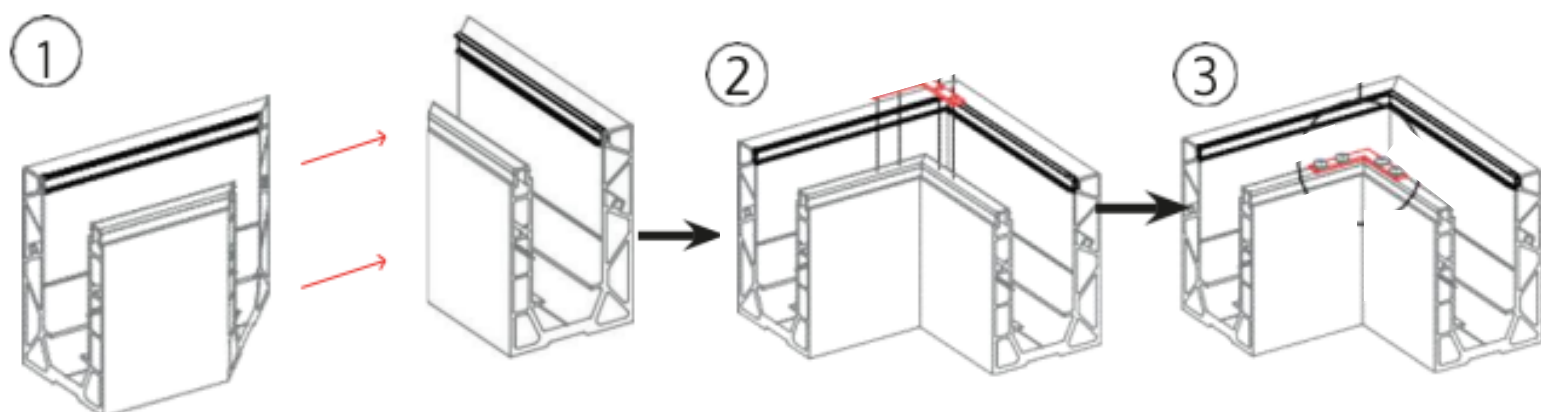
- Placez le rail fermement dans une boîte à onglet ou une scie à onglet radiale avec butée réglée à 45°.
- Vérifiez que le rail est bien calé, sans jeu, pour une coupe nette.

### 4. Procéder à la coupe

- Utilisez une scie à onglet équipée d'une lame pour aluminium (lame carbure à dents fines).
- Coupez lentement et sans forcer pour éviter l'échauffement ou l'éclatement du revêtement anodisé ou thermolaqué.
- Ébarbez les bords avec une lime douce ou un abrasif fin.

### 5. Assembler les deux parties

- Répétez l'opération sur la seconde barre à couper pour obtenir un assemblage symétrique à 45°, formant un angle de 90°.
- Présentez les deux extrémités à blanc pour vérifier l'alignement et l'angle.

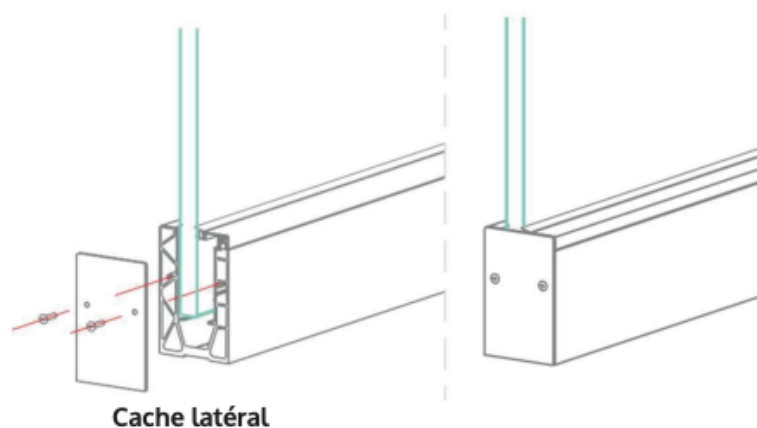


# Finition du profilé en aluminium

## 1 – Finition des embouts de finition

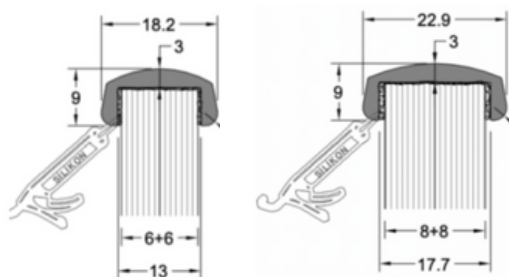
Une fois tous les verres installés et les joints serrés :

- Positionnez l'embout de finition à l'extrémité du profilé.
- Vérifiez qu'il est bien aligné et affleurant avec les bords du rail.
- Fixez-le à l'aide des deux.
- Serrez sans excès pour éviter d'endommager le profil.



### Option 1 : Pose d'une baguette de finition en forme de U (sur le verre)

Cette baguette sert à habiller le bord supérieur du verre, à la fois pour l'esthétique et une protection contre les chocs.



### Option 2 : Intégration d'une main courante

